

Προετοιμασία της επιφάνειας

Η σωστή προετοιμασία της επιφάνειας είναι καθοριστικός παράγοντας για την μακρά καλή απόδοση αυτού του υλικού. Οι ακριβείς απαιτήσεις ποικίλλουν ανάλογα με την εφαρμογή, την αναμενόμενη διάρκεια ζωής και τις αρχικές συνθήκες κατάστασης της επιφάνειας.

Η βέλτιστη προετοιμασία θα παράξει μια επιμελώς καθαρή επιφάνεια με τραχύτητα γωνιακής διατομής της τάξεως των 75-125μm. Αυτό το αποτέλεσμα μπορεί να επιτευχθεί, όταν στην επιφάνεια σε πρώτο στάδιο γίνει ο βασικός καθαρισμός, σε δεύτερο γίνει αμμοβολή σε βαθμό Λευκού Μετάλλου (White Metal Sa 3/SP5) ή κατ'ελάχιστον σε βαθμό Σχεδόν Λευκού Μετάλλου (Sa 2.5/SP0) και σε στην συνέχεια απομακρυνθούν τα κατάλοιπα της αμμοβολής.

Ανάμιξη

Για να διευκολυνθεί η ανάμιξη και η εφαρμογή, η θερμοκρασία του υλικού πρέπει να είναι μεταξύ 21 και 32 °C. Κάθε συσκευασία περιέχει την κατάλληλη και σωστή αναλογία ανάμιξης. Εάν πρόκειται να υποδιαιρεθεί περαιτέρω, πρέπει να τηρηθούν οι ακόλουθες αναλογίες ανάμιξης:

Σχέση ανάμιξης	Κατά βάρος
A : B	6,8 : 1

Αδειάστε ολόκληρο το περιεχόμενο του Μέρους Β στο Μέρος Α και ανακατέψτε με ένα δράπανο χειρός ή με το πλαστικό εργαλείο που συμπεριλαμβάνεται στην συσκευασία του υλικού, αργά για πέντε λεπτά. Τα πλευρικά τοιχώματα και ο πυθμένας του δοχείου πρέπει να ξυθούν πολύ καλά για να αναμιχθούν εντελώς τα δύο συστατικά. Ξαναβάλτε μια μικρή ποσότητα αυτού του μίγματος στο δοχείο Β και καθαρίστε τα τοιχώματα αυτού του δοχείου, για να βεβαιωθείτε ότι όλα τα υπολείμματα και κατάλοιπα έχουν αναμιχθεί. Στη συνέχεια ξαναβάλτε αυτήν τη μάζα πίσω στο δοχείο Α για να το συμπληρώσετε.

Χρόνος επεξεργασίας σε λεπτά

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	
0,75 λίτρα	80 Min.	70 Min.	40 Min.	25 Min.	Ο πίνακας δείχνει τον πρακτικό χρόνο εργασιμότητας ή επεξεργασίας του υλικού να μην γραφτεί το "για" ARC 855(E), που ξεκινά από την ανάμιξη να μην γραφτεί το ίδιο πράγμα δύο φορές.
1,5 λίτρα	80 Min.	70 Min.	40 Min.	25 Min.	
5 λίτρα	70 Min.	65 Min.	32 Min.	20 Min.	
15 λίτρα	65 Min.	55 Min.	25 Min.	10 Min.	

Εφαρμογή

Το ARC 855(E) μπορεί να εφαρμοστεί σε ένα ελάχιστο πάχος 250 μm. Ιδανικά το πάχος της στρώσης κυμαίνεται από 375 έως 500 μm. Εάν το ARC 855(E) χρησιμοποιείται μόνο του, θα πρέπει πάντα να εφαρμόζεται σε δύο στρώσεις. Η ελάχιστη θερμοκρασία για την εφαρμογή είναι 10 °C. Εφαρμόστε το με ρολό ή πινέλο, ξεκινώντας ποτίζοντας την επιφάνεια με μία λεπτή στρώση υλικού, και στην συνέχεια προσθέστε υλικό μέχρι το ελάχιστο πάχος της 1ης στρώσης.

Μπορούμε να εφαρμόσουμε επιπλέον στρώσεις του υλικού, χωρίς πρόσθετη διαδικασία, εφόσον οι επιφάνειες έχουν διατηρηθεί καθαρές και δεν έχουμε ξεπεράσει το χρονικό σημείο "Τέλος Επαναβαφής" που αναφέρεται στο πίνακα σκλήρυνσης του υλικού που ακολουθεί. Σε αντίθετη περίπτωση, θα πρέπει να τρίψουμε την επιφάνεια και να απομακρύνουμε τα κατάλοιπα επιμελώς.

Αν απαιτείται κατεργασία, θα πρέπει να χρησιμοποιήσουμε αδαμαντοφόρο κοπτικό μέσο και μόνο εφόσον δεν έχουμε ξεπεράσει το χρόνο "Ελαφρύ Φορτίο". Σε ορισμένες εφαρμογές που απαιτείται πρόσθετη ενίσχυση, μπορεί να είναι πλεονέκτημα το να ενσωματωθεί ένα νάιλον ύφασμα στο υλικό. Το ARC 855(E) μπορεί να επικαλυφθεί με άλλο υλικό ARC, εκτός αυτών βάσης Βυνιλεστέρα, εφόσον δεν έχει περάσει χρόνος μεγαλύτερος από "Ελαφρύ Φορτίο".

Επιφάνεια κάλυψης

πάχος στρώματος	το μέγεθος της / μονάδα συσκευασίας	Επιφάνεια κάλυψης
750 μm	0,75 λίτρα	0,98 m ²
	1,5 λίτρα	2,00 m ²
	5 λίτρα	6,67 m ²
	16 λίτρα	21,33 m ²

Χρόνος σκλήρυνσης

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Μη κολλώδης	16 ώρες	8 ώρες	4 ώρες	2 ώρες
Ελαφρύ Φορτίο	36 ώρες	24 ώρες	12 ώρες	6 ώρες
Τέλος Επαναβαφής	42 ώρες	32 ώρες	20 ώρες	10 ώρες
Πλήρες Φορτίο	96 ώρες	48 ώρες	24 ώρες	12 ώρες
Πλήρης χημική επιβάρυνση	128 ώρες	96 ώρες	48 ώρες	24 ώρες

Η πλήρης χημική αντίσταση μπορεί να επιταχυνθεί με τη θερμική σκλήρυνση. Σε αυτή την περίπτωση, αφού το υλικό δεν θα είναι πλέον κολλώδες, αφήστε το να θερμανθεί στους 70 °C για 4 ώρες.

Καθαρισμός

Χρησιμοποιήστε διαλύτες του εμπορίου (ακετόνη, ξυλόλιο, αλκοόλη, μεθυλαιθυλοκετόνη) για να καθαρίσετε τα εργαλεία αμέσως μετά τη χρήση. Από τη στιγμή που το υλικό έχει σκληρυνθεί, μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με μηχανικά μέσα (τρίχιση, κρούση κ.).

Ασφάλεια

Όλες οι εργασίες που αφορούν την εφαρμογή και τη χρήση αυτού του προϊόντος είναι σύμφωνες με το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS), και με όλες τις σχετικές εθνικές προδιαγραφές, κανονισμούς και νόμους για την προστασία της υγείας, της ασφάλειας και της προστασίας του περιβάλλοντος.